

CONVEX™ BAUREIHE

DOPPELSCHNECKENAUSTRAGSEXTRUDER – Technische Daten



CONVEX™ BAUREIHE – Technische Daten

	Einheit	1	3	7	10	12	18	21	28
Produktivität*	T/h	1	3	7	10	13	18	21	28
Mischergröße (ca.)	l	40–65	80–190**	130–300	190–300	260–500**	260–500**	450–1.000	450–1.000
Walzengröße (Durchmesser x Länge)	mm	300 x 450	406 x 810	406 x 965	406 x 965	508 x 1.067 610 x 1.434	508 x 1.067 610 x 1.434	610 x 1.434	610 x 1.434 600 x 1.575
Walzenspalt (min.–max.)	mm	2,5–12	3–12	3–12	3–12	3–12	3–12	3–12	3–12
Materialführungsbacken für Fellbreite (min.–max.)	mm	350–400	370–570	500–810	500–810	660–850 850–1.150	660–850 850–1.150	850–1.150	850–1.150 1.150–1.370
Antriebsleistung Extruder	kW	1 x 15	1 x 51	2 x 51***	2 x 74***	2 x 74***	2 x 113	2 x 130	2 x 160
Schneckendrehzahl	rpm	15	15	22	30	22	30	19	27
Antriebsleistung Kalandr	kW	1 x 15	2 x 30	2 x 51	2 x 51	2 x 51 2 x 74	2 x 74 2 x 113	2 x 130	2 x 130 2 x 160
Walzendrehzahl	rpm	15	15	22	30	22	32 25	19	32

* Dichte = 1,2 kg/l

** Eine Prüfung der spezifischen Anwendung ist erforderlich.

*** Einzelantrieb-Konfiguration verfügbar.

Alle Angaben sind Nennwerte und können je nach Anwendung variieren.